

**ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΣΕΜΙΝΑΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΜΕΛΗ  
ΤΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΗΜΑΘΙΑΣ**

Στη Βέροια, σήμερα 16 Μαΐου 2022 οι παρακάτω συμβαλλόμενοι :

1) το Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου με την επωνυμία «ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ», που εδρεύει στη Βέροια, στην οδό Κεντρικής 3, ΤΚ 59132, με ΑΦΜ : 090033076, Δ.Ο.Υ.: Βέροιας και εκπροσωπείται νόμιμα από τον κ. Αποστολίδη Στέφανο, Α' Αντιπρόεδρο του Διοικητικού Συμβουλίου του, το οποίο θα καλείται, εν συνεχεία, για συντομία, το «Επιμελητήριο» και

2) η Αστική Μη Κερδοσκοπική Εταιρεία με την επωνυμία «ΕΤΑΙΡΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΗΜΑΘΙΑΣ» με διακριτικό τίτλο «ΕΤ.ΕΠ.Α. ΗΜΑΘΙΑΣ» που εδρεύει στη Βέροια, επί της οδού Κεντρικής 3, με ΑΦΜ 996820236, Δ.Ο.Υ. Βέροιας και εκπροσωπείται νόμιμα από τον Πρόεδρο του Διοικητικού Συμβουλίου, κο Μπίκα Γεώργιο, η οποία θα καλείται, εν συνέχεια για συντομία, ο «Ανάδοχος»,

έχοντας υπόψη:

- α) Την υπ' αριθμ. 88/10-5-2022 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με ΑΔΑ: 9ΩΖ1469ΗΛΚ-ΟΡ8, με την οποία εγκρίθηκε δέσμευση πίστωσης σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων του Επιμελητηρίου στον Κ.Α.Ε. 0857 για την προμήθεια υπηρεσίας για τη διοργάνωση σεμιναρίων για τα μέλη του Επιμελητηρίου Ημαθίας,
- β) την από 13-5-2022 (Αρ. Πρωτ. Εισερχ. 647/Φ.6.29/13-5-2022) οικονομική προσφορά του Αναδόχου,
- γ) την απόφαση της Διοικητικής Επιτροπής του Επιμελητηρίου Ημαθίας στο Πρακτικό Νο 7/5-5-2022, περί απευθείας ανάθεσης της προμήθειας και στο Πρακτικό Νο 8/16-5-2022, όπου έγινε ανάθεση στον Ανάδοχο η προμήθεια της υπηρεσίας για τη διοργάνωση σεμιναρίων για τα μέλη του Επιμελητηρίου Ημαθίας.
- δ) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών) και του Ν. 4497/2017 (Επιμελητηριακή Νομοθεσία),

συμφωνούν και κάνουν αμοιβαία αποδεκτά τα ακόλουθα :

## **ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ**

Με την παρούσα σύμβαση, το **ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ**, λόγω των γενικότερων συνθηκών που επικρατούν εξαιτίας της πανδημίας COVID-19 και του πολέμου στην Ουκρανία, που καθιστούν πιο απαραίτητη από ποτέ την εκπαίδευση των μελών και την προσαρμογή στις νέες απαιτήσεις της αγοράς, αναθέτει στον **ΑΝΑΔΟΧΟ** την υπηρεσία της διοργάνωσης σεμιναρίων για τα μέλη του Επιμελητηρίου Ημαθίας, προκειμένου να συμβάλει στην προώθηση της καινοτομίας και της εξωστρέφειας των επιχειρήσεων, ώστε αυτές να είναι σε θέση να λειτουργήσουν αποτελεσματικά στις συνθήκες που έχουν διαμορφωθεί.

Ορίζεται ότι θα υλοποιηθούν κατ' ελάχιστον πέντε σεμινάρια εντός του έτους 2022, ένα τουλάχιστον σε καθένα από τα ακόλουθα πεδία :

- 1) Εξυπηρέτηση Πελατών,**
- 2) Χειρισμός Αντιρρήσεων και Παραπόνων**
- 3) Παγκόσμιες Ηλεκτρονικές Αγορές: Συμμετοχή Ελληνικών επιχειρήσεων και προώθηση των πωλήσεων τους**
- 4) Ηλεκτρονική ασφάλεια και προστασία για επιχειρήσεις ηλεκτρονικού εμπορίου**  
**Αναπτυξιακός Νόμος**

Σε κάθε πεδίο δύνανται να υλοποιηθούν περισσότερα του ενός σεμιναρίου, σε διάφορες θεματικές ενότητες, ενώ κατόπιν συνεννόησης μπορεί να υλοποιηθούν σεμινάρια και σε άλλα πεδία.

Ο Ανάδοχος ειδικότερα θα είναι υπεύθυνος για:

- τη συγκέντρωση ερωτηματολογίων στα οποία θα αποτυπώνονται το ενδιαφέρον και οι ανάγκες επιμόρφωσης των μελών του Επιμελητηρίου,
- την αναζήτηση και εύρεση εκπαιδευτών και εταιριών που μπορούν να παρέχουν τα εν λόγω σεμινάρια,
- την προβολή και τις δημόσιες σχέσεις των σεμιναρίων,
- τη συγκέντρωση των αιτήσεων των συμμετεχόντων
- τη λειτουργία πλατφόρμας τηλεεκπαίδευσης, όπου αυτό κρίνεται απαραίτητο
- την πληρωμή των εκπαιδευτών
- την έκδοση των πιστοποιητικών παρακολούθησης
- και κάθε άλλη ενέργεια που είναι απαραίτητη για την οργάνωση και επιτυχή ολοκλήρωση των σεμιναρίων.

## ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

Ο Ανάδοχος θα έχει την ευθύνη της ολοκλήρωσης της υπηρεσίας που ανατίθεται με την παρούσα σύμβαση.

## ΠΑΡΟΧΗ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ - ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Το **ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ** θα πρέπει να θέσει από σήμερα στη διάθεση του **ΑΝΑΔΟΧΟΥ**, για τις ανάγκες της υπηρεσίας, κάθε στοιχείο που είναι απαραίτητο για την ολοκλήρωσή της.

Σε όλη τη διάρκεια της παρούσης, ο **ΑΝΑΔΟΧΟΣ**, θα θέτει στη διάθεση του **ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ**, όλες τις πληροφορίες και γενικά τα στοιχεία που σχετίζονται με την εκτέλεση της σύμβασης αυτής.

Ο **ΑΝΑΔΟΧΟΣ** θα συνεργάζεται πλήρως με τους αρμόδιους ανά τομέα εκπροσώπησης του Επιμελητηρίου Ημαθίας, για την προσήκουσα εκπλήρωση της αναληφθείσας υπηρεσίας και των υποχρεώσεων που εκπορεύονται από αυτή.

## ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της έως τις 31/12/2022

## ΑΜΟΙΒΗ ΚΑΙ ΑΠΟΖΗΜΙΩΣΗ

Η αμοιβή του ΑΝΑΔΟΧΟΥ, ανέρχεται στο ποσό των 1.500,00 ΕΥΡΩ πλέον της αξίας του Φ.Π.Α. 24% (σύνολο 1.860,00 ΕΥΡΩ) για κάθε θεματική ενότητα σεμιναρίου που θα υλοποιηθεί, μειούμενο το ανωτέρω ποσό, εκ των νομίμων κρατήσεων.

Η καταβολή του ποσού θα γίνεται μετά την ολοκλήρωση κάθε θεματικής ενότητας σεμιναρίου και εντός μηνός από την έκδοση του σχετικού τιμολογίου, αφού υποβάλλεται πρωτόκολλο καλής εκτέλεσης των εργασιών, υπογεγραμμένο από την αρμόδια επιτροπή του Επιμελητηρίου.

## ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Η σύμβαση αυτή μπορεί να τροποποιείται μόνον εγγράφως.

Προς πίστωση των ανωτέρω συντάχθηκε η παρούσα σύμβαση και υπογράφεται όπως ακολουθεί.

### ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

ΓΙΑ ΤΟ  
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΤΕΠΑ ΗΜΑΘΙΑΣ

**Αποστολίδης Στέφανος**

**Μπίκας Γεώργιος**